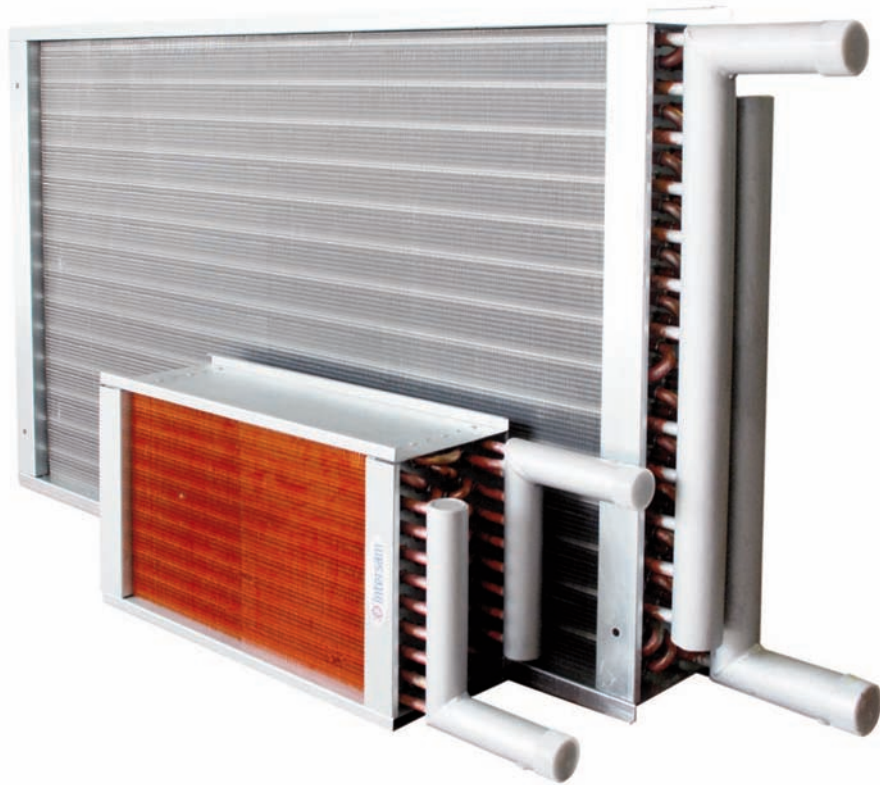


BATERÍAS COILS



SERIES: A, y B



ESPECIFICACIONES GENERALES

Configuración

Serie A : Tubo de cobre de 5/8" (60mm x 30mm)
Serie B : Tubo de cobre de 1/2" (31,75 mm x 27,5 mm)

GENERAL FEATURES

Configuration

Serial A : Copper tube in 5/8" (60mm x 30mm)
Serial B : Copper tube in 1/2" (31,75mm x 27,5mm)

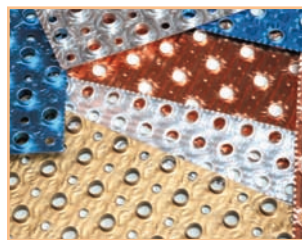
CONSTRUCCIÓN - CONSTRUCTION

Tubos:

Tubos de cobre estirado calidad ASTM, especialmente fabricado para la construcción de la batería de espesores desde 0,4mm a 1mm.

Tubes:

Stretched copper tube quality ASTM, specially manufactured for the construction of the coil with thickness from 0,4mm to 1mm.



Aletas:

Aletas coarrugadas con collarín de autoseparación, que cubre la superficie del tubo maximizando el intercambio térmico y ajustando la separación de aleta (desde 1,8mm a 12 mm). Se puede fabricar en aluminio, aluminio prelacado, cobre o acero inoxidable. A cualquiera de estos materiales se puede aplicar el tratamiento Bronz-Glow especialmente diseñado para ambientes corrosivos.

Fins:

Corrugated fins with auto-separation collar, covering all the tube surface maximising the global inter change and adjusting the fin's spacing (from 1,8mm to 12mm) . These can be manufactured in aluminium, pre-coated aluminium, copper or stainless steel.

All these materials can be coated by the Bronz-Glow treatment for corrosive ambient.

Bastidor:

Fabricados en acero galvanizado, aluminio o acero inoxidable. La estructura esta remachada totalmente entre bastidores y largeros lo que le confiere a la batería gran rigidez. Las perforaciones para el alojamiento de los tubos cuentan con collarines de protección para evitar roturas.

Casing:

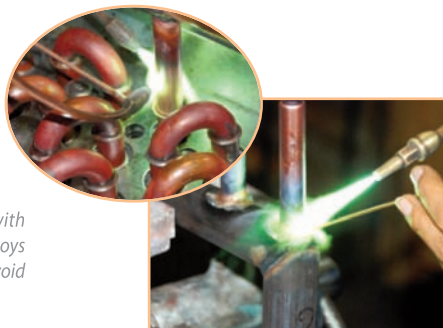
This is built from galvanized steel, aluminium or stainless steel. The structure is totally riveted between the frames, top and bottom sides, this gives a rigid and compact coil.

The perforations for the accommodation tubes are with protection collars for avoiding fractures.



Soldadura:

Automática o manual. Se realiza con cobre-fosforoso con distintas aleaciones de plata según la aplicación y en cámara inerte para evitar cascarilla externa e interna.



Welding:

It's automatic or manual. It's made with phosphoresced copper with different silver's alloys depending the application and inert room to avoid shaving external or internal.

Colectores:

Dependiendo de la aplicación pueden ser en cobre o acero Din-2440.

Headers:

The headers are manufactured in copper or Din-2400 steel depending the application.



Prueba:

Todas nuestras baterías son sometidas a una prueba de estanqueidad, inyectándolas aire comprimido seco a una presión de hasta 38 Kg/cm² y sumergiéndolas en un tanque de agua para verificar que no tienen fugas. Todas las baterías evaporadoras y condensadoras van cargadas de presión y provistas de un obús para su verificación en la recepción.

Un sello de calidad certifica la prueba y estanqueidad de cada una de las baterías y permite la perfecta trazabilidad del producto al asignarle un numero de referencia y fabricación.



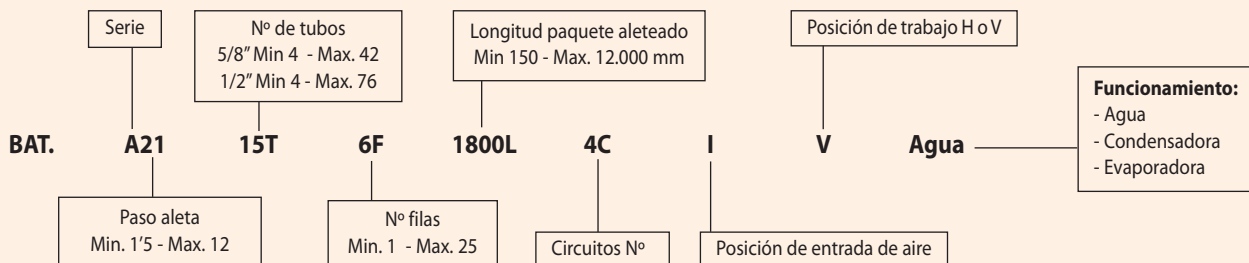
Test:

The pressure testing is made to all coils, with dried air at 38Kg/cm² and submerged in a water tank to verify are not leakages. All coils evaporators and condensers are charged with pressure and provided with a shell for verifying in the reception.

A quality stamp certify the test and hold back of each coil and allow the perfect draw up of the product assigned reference number and manufacturing.

Descripción de una batería

Ejemplo:

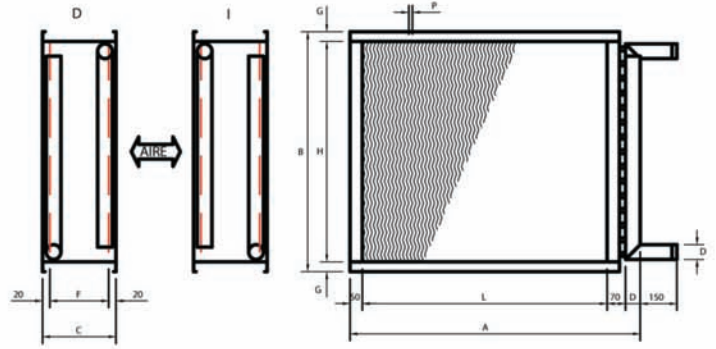
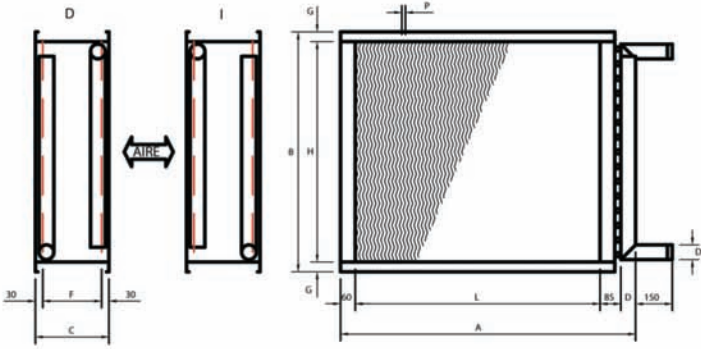


SERIE A

SERIE B

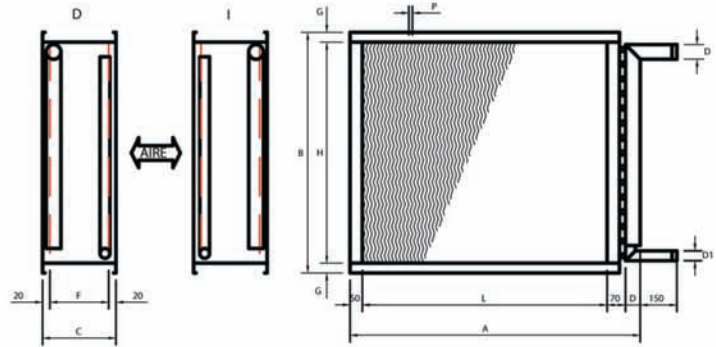
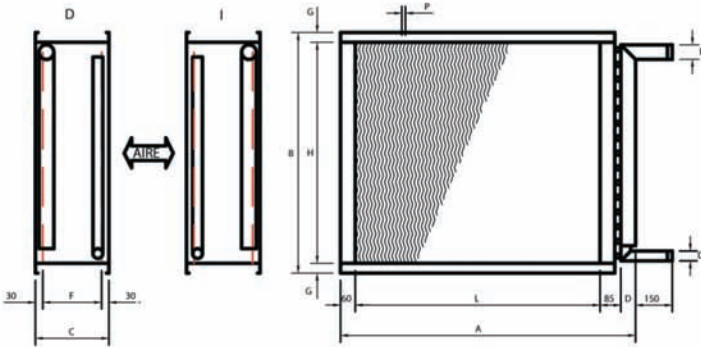
BATERIA 5/8" AGUA · WATER 5/8" COIL

BATERIA 1/2" AGUA · WATER 1/2" COIL



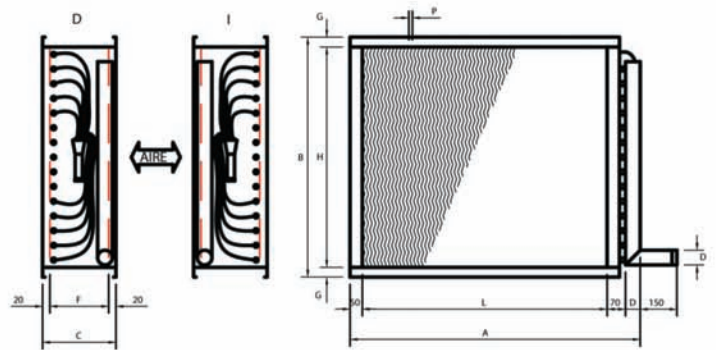
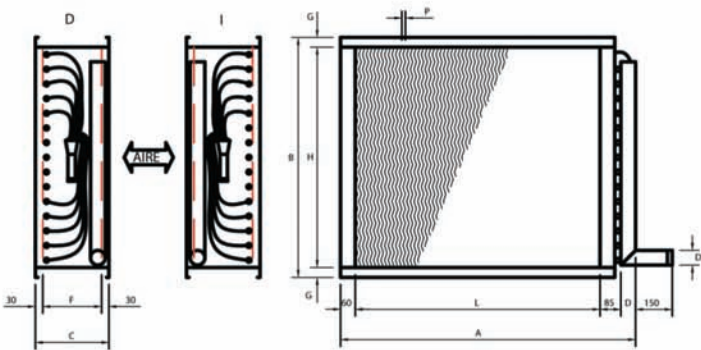
BATERIA 5/8" CONDENSADORA · CONDENSER 5/8" COIL

BATERIA 1/2" CONDENSADORA · CONDENSER 1/2" COIL



BATERIA 5/8" EXPANSION DIRECTA · DIRECT EXPANSION 5/8" COIL

BATERIA 1/2" EXPANSION DIRECTA · DIRECT EXPANSION 1/2" COIL

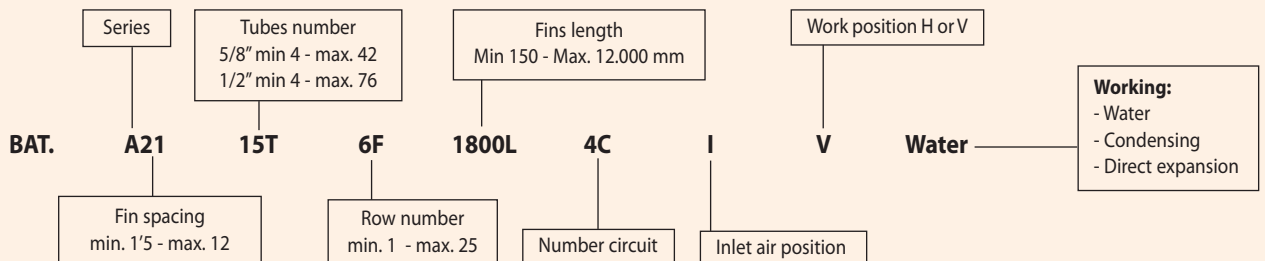


COTA A ±10

COTA A ±10

Coil's description

Example:





INTERSAM, S.L.
C/ Cadmio, 12 – 28500 ARGANDA DEL REY (MADRID)
Tfno: 91 875 74 90 - Fax: 91 875 74 94 - www.intersam.es